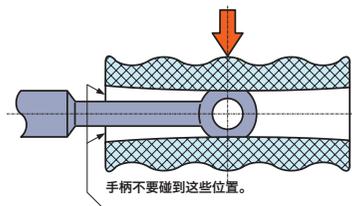


如何施力

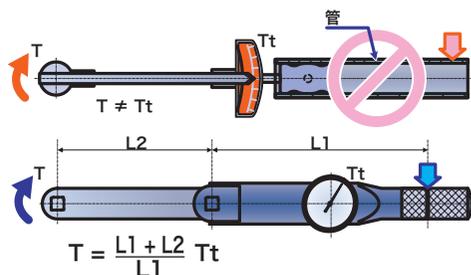
■ 施力位置会对扭矩产生影响。

1. 指针式 (F型) … 在手柄 (销钉) 的中心施力。
2. 刻度盘式 (DB、T型) … 施力位置的影响不大。
3. 脱跳式 (QL、SP型) … 施力位置会对扭矩产生影响。握住手柄上有效长度线的中心。



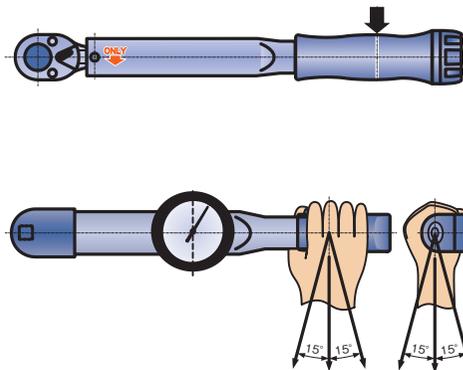
■ 使用带延长手柄的扭力扳手

1. 不可向延长手柄施力 (刻度可能不准, 不能指示正确的扭矩)。
2. 可向扳头施力, 但这需要重新计算扭矩。



■ 施力方向

1. 脱跳式 (QL、SP) 设计为仅在每个扳手所指示的 **ONLY** 方向使用, 而BQSP和BCSP可以在两个方向使用。
2. 施力方向应与扭力扳手成直角 (角度公差应在 $\pm 15^\circ$ 内)。



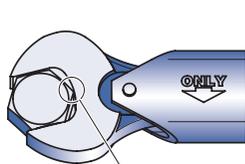
■ 施力方法

1. 施力稳定均匀, 以免用力过猛。
2. 使用脱跳式 (QL、SP等) 扭力扳手时, 当听到“咔嚓”声则马上停止。

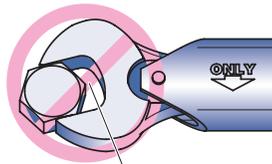
■ 扭力扳手和拧松操作

使用扭力扳手拧松螺栓时, 注意不要损坏扳手。由于扭力扳手比一般扳手要长, 因此很容易发生扭矩过载。特别是如果要改变棘轮的方向, 使用前需要检查棘轮是否正常运行。如果棘轮未正确就位, 可能会发生危险。

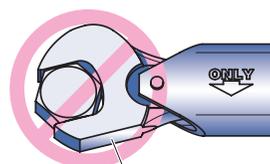
■ SP型的注意事项 将螺母完全插入



将螺母完全插入SP。



如果不将螺母完全插入SP，则由于改变了有效长度，原本准确的紧固力矩已不适用，会导致损坏扳手。

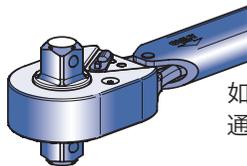
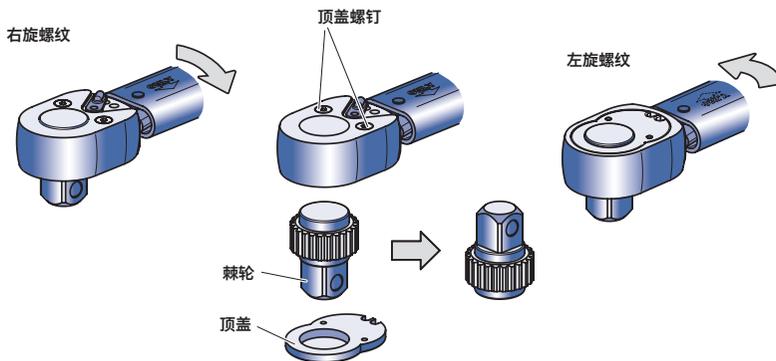


注意不要刮到扳手部件。关于特殊形状的扳头，请联系东日公司。

■ 左旋螺纹的紧固

棘轮式

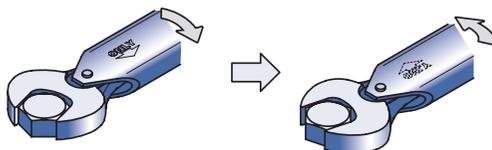
取出顶盖螺钉和顶盖，然后反转棘轮并进行装配。



DQL/DQLE2 ▶ P.206

如果需要同时进行顺时针和逆时针方向紧固，没有必要使用两把扳手。通过使用双头棘轮扳手，即可进行双向转动紧固（DQL/DQLE2）。

开口式



通过反转扭力扳手使用。