

# Digitales Drehmomentschlüssel-Prüfgerät DOTE4-G/-MD2

Ideal beim Einsatz von Drehmomentschlüsselkalibrierung  
Mehrfarbige LED zeigt die Statusbeurteilung in drei unterschiedlichen Farben an



DOTE100N4-G

- Das „Belastungssystem“ verbessert die Wiederholpräzision und Genauigkeit
- Verfügbare Modelle umfassen einen Drehmomentbereich von 2 bis 1.000 N·m
- Die folgenden Messeinheiten sind wählbar: cN·m/N·m/Kgf·cm/Kgf·m/lbf·in/lbf·ft
- Messdaten können anhand von RS232C oder USB ausgegeben werden  
Die Anschlusskabel sind separat erhältlich.





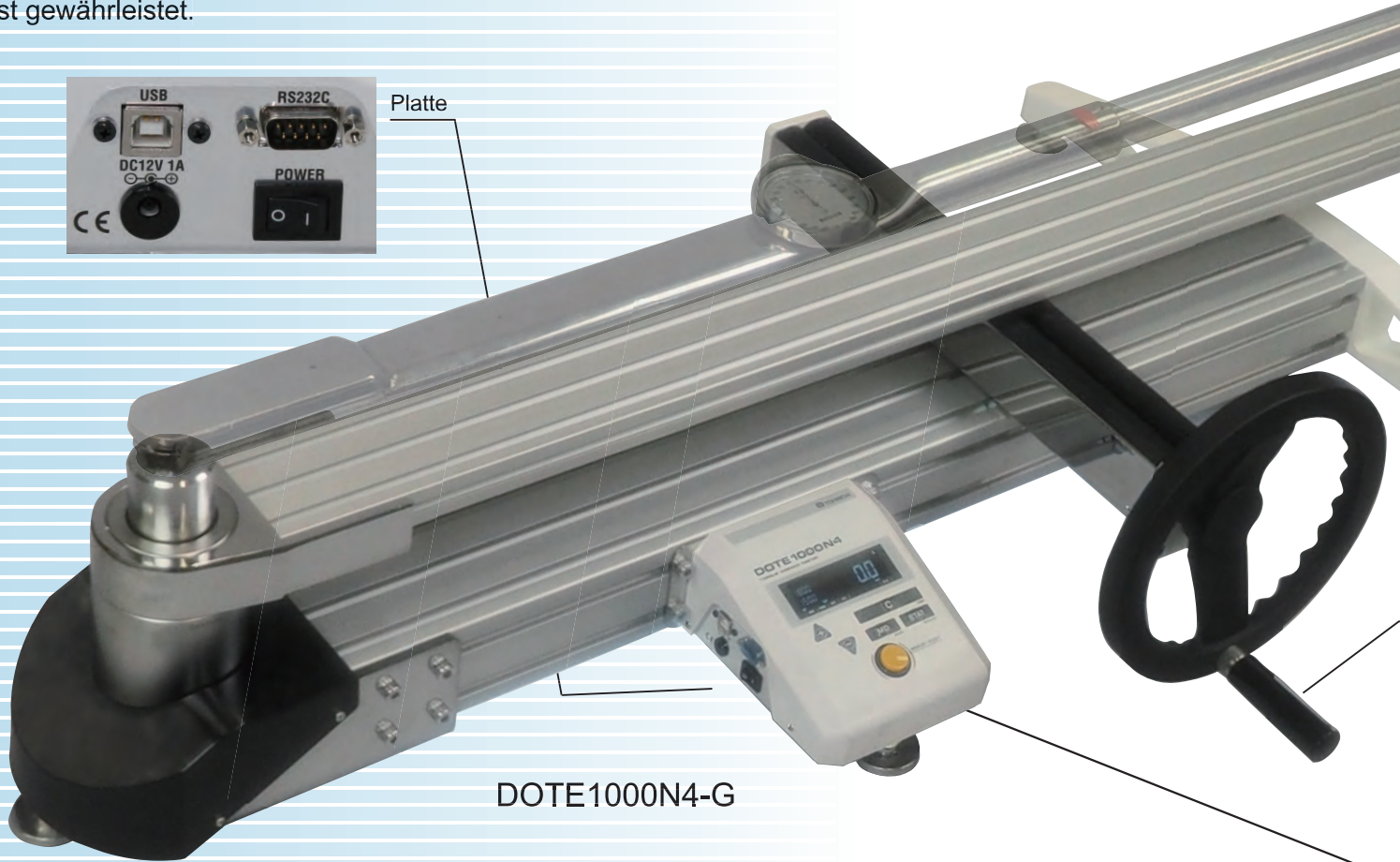
## Funktionsmerkmale

- **Horizontal montiertes Belastungssystem sorgt für eine konstante und hochgenaue Wiederholpräzision**  
Dank des Ladebalkens wird die gesamte Kraft mit höchster Genauigkeit auf das Werkzeug übertragen.
- **Neu entwickelter Griff mit einfacher Bedienung, auch bei maximalem Drehmoment**  
Die Drehkraft des Bedieners bleibt innerhalb des Drehmomentbereichs niedrig.
- **Dank der zentralen Anzeige, kann der Bediener die anzeigende Drehmomentschlüssel einfach und direkt ablesen, insbesondere bei größeren Modellen**

Einfache Übersicht der Messung für Werkzeuge mit Direktablesung ist gewährleistet.



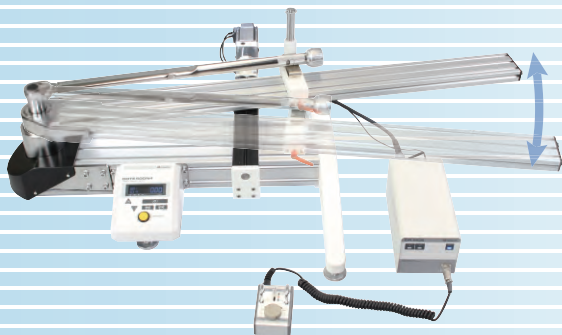
Platte



DOTE1000N4-G

## DOTE4-G-MD2: Motorbetriebenes Belastungssystem

- Auch für umfassende Kalibrierungen geeignet
- Drei Ladegeschwindigkeiten für eine bessere Handhabung durch Bediener
- Umfasst ein Einstellrad für kleinere Einstellungen für anzeigende Drehmomentschlüssel
- Motorbetriebene Einheiten können mit dem Prüfgerät DOTE4-G nachgerüstet werden



### Vollständiges w/MD-Set

Modell
DOTE20N4-G-MD2
DOTE50N4-G-MD2
DOTE100N4-G-MD2
DOTE200N4-G-MD2
DOTE500N4-G-MD2
DOTE1000N4-G-MD2

### Nachrüstung der motorbetriebenen Einheit

Modell	Nutzbare Modelle
MD2-SET-S	DOTE20N4-G DOTE50N4-G DOTE100N4-G DOTE200N4-G
MD2-SET-L	DOTE500N4-G DOTE1000N4-G

\* Netzkabel wird je nach Land in unterschiedlichen Größen bereitgestellt.  
Kontaktieren Sie Tohnichi.

## Datenausgabefunktion

- Es werden ausreichend Messergebnisdaten für die Verwaltung des Werkzeugs ausgegeben  
Kontrollnummer – Drehmomentwert – Einheit – Hi/Lo-Einstellung – Ergebnis – ID-Nummer

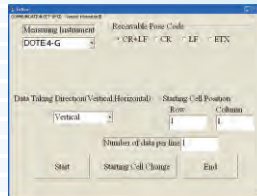
RE 0000, 50.000, nm, A, OK, 123456A CR LF

\* 99 Speichermodi verfügbar, die auch im vorherigen Modell genutzt werden.

\* Standard: Serien-Nr. von DOTE4-G



Kostenlose ExRcv-Software von Tohnichi verfügbar.



### ExRcv Software

Durch ein optionales Verbindungskabel können gespeicherte Daten auch im Microsoft Excel®-Format ausgegeben werden.

\* Optionale Werkzeugverwaltungssoftware von Tohnichi verfügbar.

Alle Messergebnisse können hochgeladen und Drehmomentschlüssel können gesteuert werden. Für weitere Informationen kontaktieren Sie bitte Tohnichi.

Zertifikat von ILAC MRA

Ein durch Mutual Recognition Arrangements

von ILAC und APLAC ausgestelltes

Kalibrierzertifikat ist optional verfügbar.

Das ILAC Mutual Recognition Arrangement erfüllt internationale Standards mit einem Höchstmaß an Kompetenz. Auch das Zertifikat von ILAC-MRA schafft zusätzliches Vertrauen, da dadurch zertifiziert wird, dass das Drehmoment dem nationalen Standard entspricht.



JCSS 0281

Steuerradgriff



Panel

## Gemeinsame Spezifikationen

Anzeige	Schwarze Maske LCD (weiß-rot-blau)
Modus Measurement (Messung)	SPITZENWERT/LAUF
Datenspeicher	1000 dDaten
Hi/Lo Einstellung	10 Einstellungen, A bis J
Statistische Verarbeitung	Anzahl der Messungen/Maximal-/Minimal-/Mittelwert
Nulleinstellung	Automatisch
Zurücksetzen	Manuell 0,0/Automatisch 0,1-5,0 Sek.
Datenausgabe	RS232C-kompatibel und mit USB (B-Typ) für serielle Verbindungen
Betriebszustand	0-40 °C (ohne Kondensation)
Stromversorgung	AC100-240 V 50/60 Hz

- Bis zu 10 Hi/Lo-Einstellungen können einprogrammiert und abgerufen werden  
Hi/Lo-Einstellungen können auch über einen externen PC programmiert werden.

Mit einem separaten Barcode-Leser können die Hi/Lo-Einstellungen auch über eine Befehlseingabe ausgeführt werden.

\* Anwendungsbeispiel für Hi/Lo-Einstellung durch Barcode-Leser

Beispiel  
QSP100N4

Befehlseingabe



Befehl für Hi/Lo-Einstellungswert

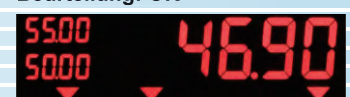
**AT037,\*\*\*\*\*,\***  
0055.00 0050.00  
Hi Lo



Bei Kalibrierung



Beurteilung: OK



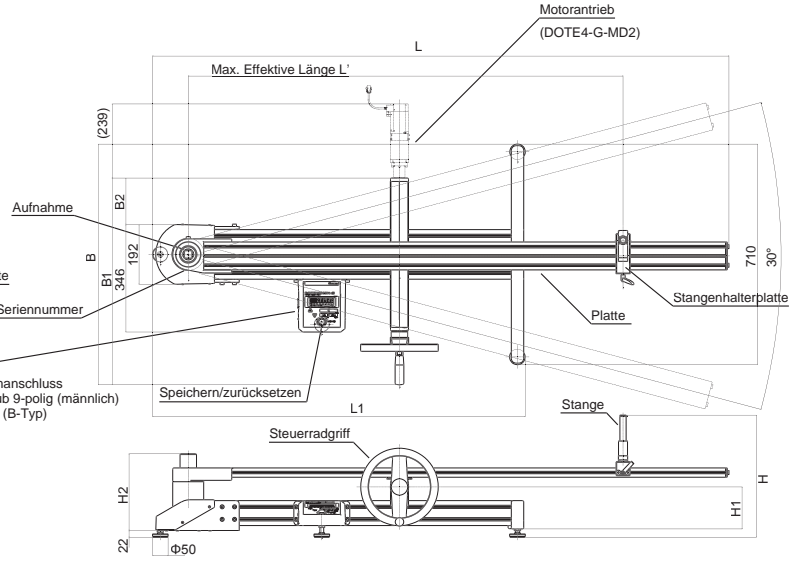
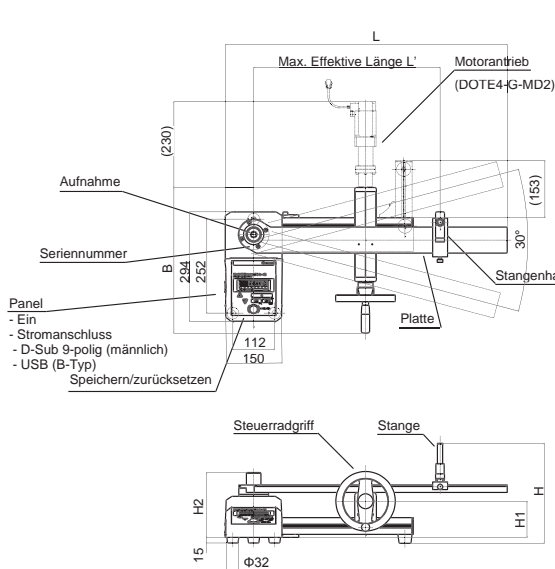
Beurteilung: Fehlerhaft

# Spezifikationen

## ■ DOTE20N4-G(-MD2) - 200N4-G(-MD2)

## ■ DOTE500N4-G(-MD2), 1000N4-G(-MD2)

[mm]



Genauigkeit +/- 1 % + 1 Stelle

Modell	cN·m		N·m		kgf·cm		kgf·m		lbf·in		lbf·ft		Aufnahme	Max. effektive Länge L' [mm]	Gewicht [kg]
	Min.-	Max. 1 Stelle	Min.-	Max. 1 Stelle	Min.-	Max. 1 Stelle	Min.-	Max. 1 Stelle	Min.-	Max. 1 Stelle	Min.-	Max. 1 Stelle			
DOTE20N4-G	200-2000	0.2	2-20	0.002	20-200	0.02	-	-	18-180	0.02	-	-	3/8		
DOTE50N4-G	-	-	5-50	0.005	50-500	0.05	-	-	44-440	0.05	3.6-36	0.005		410	18
DOTE100N4-G	-	-	10-100	0.01	100-1000	0.1	-	-	88-880	0.1	7.3-73	0.01	1/2		
DOTE200N4-G	-	-	20-200	0.02	200-2000	0.2	-	-	170-1700	0.2	15-150	0.02		660	20
DOTE500N4-G	-	-	50-500	0.05	-	-	5-50	0.005	440-4400	0.5	36-360	0.05	3/4	1120	50
DOTE1000N4-G	-	-	100-1000	0.1	-	-	10-100	0.01	880-8800	1	73-730	0.1	1"	1750	52

### Abmessungen [mm]

### Standardzubehör

Modell	L	B	H	L1	B1	B2	H1	H2	Adapter (Einlass-Auslass)	Sechskantadapter [mm]	Netzteil
DOTE20N4-G	506	339	267	-	-	-	113	171	#296 DA3-2 (1/4-3/8)	10 · 13 · 19 12 · 14 · 17	BA-6
DOTE50N4-G				-	-	-		169	#297 DA4-3 (3/8-1/2), #277 (1/4-1/2)		
DOTE100N4-G				-	-	-		174	#297 DA4-3 (3/8-1/2)		
DOTE200N4-G	756	391	269	-	-	-	162	238	#298 DA6-4 (1/2-3/4)	17 · 22 · 27 / 19 · 24 · 30	
DOTE500N4-G	1276	710	394	810	518	90	162	247	#299 DA8-6 (3/4-1")	22 · 27 · 29 / 30 · 32 · 36	
DOTE1000N4-G	1856	775		1200	666	150				34 · 41 / 46 · 50	

### Optional Accessories

#### Sechskantadapter

Teile-Nr.	Größe
285	3/8-7·8·9
286	1/2-16·18·21
287	1/2-17·22·27
288	1/2-19·24·30

#### Drucker

Modell	Beschreibung
EPP16M3	Thermal line dot printer
1408	Roll paper
382	Printer cable

#### Anschlusskabel

Modell	Beschreibung
383	DOTE4 - PC (D-Sub 9pin)
385	DOTE4 - PC (USB B type)

#### Akkupack

Modell
BP-100-4



EPP16M3



383



385



#### Reduzieradapter (DA)

Teile-Nr.	Modell	Einlass-Auslass	Max. Drehmoment
296	DA3-2	1/4 - 3/8	14 N·m
297	DA4-3	3/8 - 1/2	70 N·m
298	DA6-4	1/2 - 3/4	220 N·m
299	DA8-6	3/4 - 1"	750 N·m

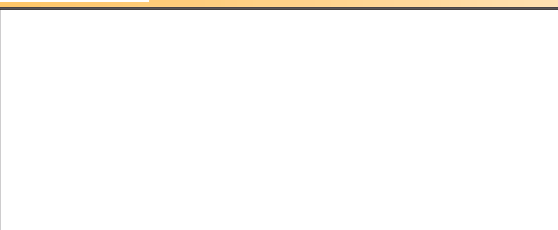


#### Kalibrierkit

Modell	Nutzbare Modelle
DOTCL-S1	DOTE20N4, 50N4-G
DOTCL-S2	DOTE100N4-G
DOTCL-S3	DOTE200N4-G
DOTCL-L3	DOTE500N4-G
DOTCL-L4	DOTE1000N4-G



Für verfügbare Produktfilme, besuchen Sie Tohnichi TV.  
<https://www.youtube.com/c/TohnichiTV>



TOHNICHI MFG. CO., LTD.  
 URL <http://www.global-tohnichi.com>  
 E-mail [overseas@tohnichi.co.jp](mailto:overseas@tohnichi.co.jp)

N.V. TOHNICHI EUROPE S.A.  
 E-mail [tohnichi-europe@online.be](mailto:tohnichi-europe@online.be)

TOHNICHI AMERICA CORP.  
 URL <http://www.tohnichi.com>  
 E-mail [inquiry@tohnichi.com](mailto:inquiry@tohnichi.com)

TOHNICHI SHANGHAI MFG. CO., LTD.  
 URL <http://www.tohnichi-sh.com>  
 E-mail [sales@tohnichi-sh.com](mailto:sales@tohnichi-sh.com)



- Das Aussehen und die Spezifikationen können jederzeit ohne Ankündigung geändert werden.
- Alle Rechte vorbehalten. Reproduktion oder Weiterverbreitung nur mit schriftlicher Genehmigung.
- ©TOHNICHI Mfg. CO., LTD. Alle Rechte vorbehalten.