

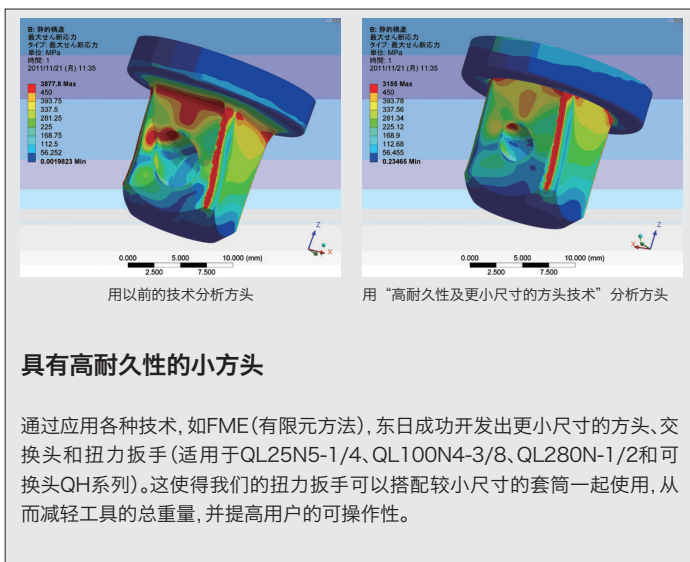
东日扭力扳手的特性

① 高精度

东日的很多拧紧作业用信号式扭力扳手的精度±3%超过了ISO6789标准。同样检查·测量用的数字式扭力扳手CEM3系列等的精度为±1%。表盘式扭力扳手DB系列等由于测量范围宽于ISO6789 I类型 B级, 所以施行4个测定点和增加1个不满20%的最小扭矩进行校正。仅限合格的产品才附上校正证明书后出库。(请参照技术资料P.92-95)

② 高耐久性

在设定最大扭矩状态下实行使用10万次或1年哪个先满足的方法保证精度及耐久性, 此外如果信号式扭力扳手在每10万次使用后进行校正·再调整·零部件更换的话, 最大扭矩量程420N·m以下的机型可达100万次、550-1000N·m的机型可达50万次、超过1000N·m的机型可达25万次的程度。(请参照技术资料P.92)



耐久性检测确保高耐久性

开发新产品时东日会进行耐久性检测。生产新产品之前, 我们会对产品进行型式认证检测, 批量生产时, 我们也会定期进行抽样检测, 以保证产品的高耐久性。

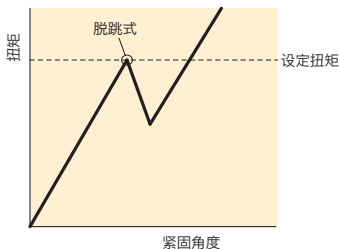
③ 安心的供应体制

制造业界使用的扭力扳手很多情况下产品规格书是被登录的。所以需要长期安定的供应体制。东日不仅致力于长期安定地提供成品, 还提供修理用零部件也包括停产产品的原则上在停产后的6年间。此外为了使国内外的用户能安心地使用我们的产品还加强代理商网络, 不仅进行销售还进行修理·校正的支持。

东日扭力扳手的4种类型 (为您提供理想作业)

信号式扭力扳手的特性

■ 脱跳式



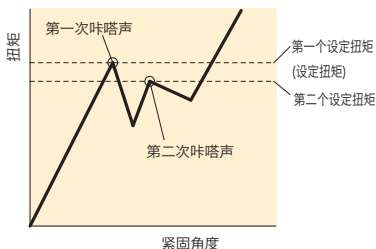
最一般的扭力扳手。到达设定的扭矩时、会有“咔嗒”声和脱跳感。由于脱跳后继续拧紧的话会造成过载、所以在听到声音和感觉到脱跳感时及时停止加力完成紧固。

脱跳式扭力扳手的样品



QL [P.194]

■ 2次脱跳式



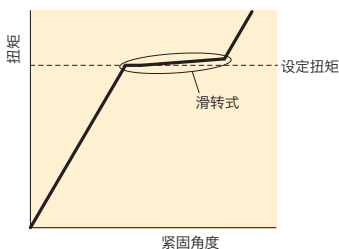
到达设定扭矩(1次扭矩)时会有脱跳感。继续拧紧到达2次扭矩时会有第2次的脱跳感。此后如果继续拧紧的话会造成过载。同脱跳式相比到造成过载的余量很大,因此可以说有防止过度拧紧的效果特性。

2次脱跳式扭力扳手的样品



YCL2 [P.224]

■ 打滑式



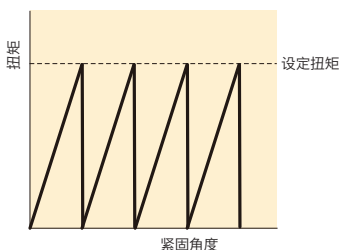
到达设定扭矩时、扳手头开始滑转(打滑)。大约到滑转90°止此期间的扭矩基本保持不变。此后如果继续拧紧的话会造成过载。由于有扳手头滑转感觉和在视觉上扳手头部的弯曲有防止扭矩过载的效果。

打滑式扭力扳手的样品



NSP [P.256]

■ 空转式



到达设定的扭矩时开始空转并伴有脱跳感。此后如果继续拧紧的话会反复感觉到脱跳感。由于不能进行超过设定扭矩以上的拧紧从而可以完全防止过载。

空转式扭力扳手的样品



QSPCA [P.234]